

Ak Ro Tap

Kılavuz Çekme Makinaları
Hidrolik - Servo Elektrikli

Tapping Machines
Hydraulic - Servo Control



"Kılavuz Çekme Problemlerinize
Ekonomik ve Kaliteli Çözüm"

"Economical and High Quality Solution
for Tapping Problems"

Biz Kimiz - About Us

■ Faaliyetlerimiz Our activities

- CNC tezgah satışı
CNC machine tool sales
- CNC tezgah servisi
CNC machine tool service
- Takım tezgahı modernizasyonu
Machine tool retrofiting
- Takım tezgahı imalatı
Machine tool manufacturing
- Özel makina imalatı
Special machine manufacturing

■ Departmanlar Departments

- Satış ve Pazarlama
Sales and marketing
- Teknik Servis
Technical Service
- Modernizasyon
Retrofiting
- İş Geliştirme
Business Development
- İmalat
Manufacturing
- Ar-ge
R&D



Firmamız 1997 yılında, CNC ve Konvansiyonel Takım Tezgahları satış ve Teknik servis hizmetleri konularında faaliyet göstermek amacı ile kurulmuştur.

Geçen süreçte, edinmiş olduğu tecrübe ve müşteri talepleri doğrultusunda, faaliyet alanlarına, yurtdışında imalat yapan takım tezgahları üreticilerinin Türkiye Temsilcilikleri, modernizasyon-Retrofitting ve imalat konularını da dahil etmiştir.

2015 yılı itibari ile hissedar yapısında değişikliğe giden firmamız, AKINCI TAKIM TEZGAHLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ. ticari ünvanı ve 20 yıla yaklaşan tecrübesi ile değerli müşterilerine hizmet etmenin gururunu yapmaktadır.

Hidrolik - Hydraulic / Standart B Serisi / Standard B Series

B24 - B30 - B36 - B45 - B60



Kompakt elektrik panosu ,
güncel ve kaliteli ekipman-
lar ile donatılmıştır.

Compact elektrik box is
equipped high quality and
up-to-date equipments



Hidrolik ünite, standart ve
üstün kaliteli komponentler-
den oluşturulmuştur.

Hydraulic unit is equipped
with high grade standard
components



3600 mm. Çapında hareket kabiliyetine sahip olan
AKROBAT KOL , büyük hacimli iş parçalarına kılavuz
çekebilmek için dizayn edilmiştir.

Acrobatic arm with an ability of movement in a 3600
mm of caliber is designed for tapping operations on
high volume work parts



Operatör paneli, operatörün kolay-
lıkla müdahale etmesini sağlayacak
şekilde dizayn edilmiştir.

Operational panel is designed for
easy access of the user

Yüksek verimli orbital hidro-
motor, makine kapasitesi
dahilinde, kılavuz çekme
operasyonlarını başarı ile
yerine getirir.

High efficiency orbital type
hydro-motor achieves tap-
ping operations with maxi-
mum capacity



Ak Ro Tap

HKM24B



Makinalarımızda kullanılmak üzere ,
özel olarak imal edilmiş pistonlar, uygun
karşı ağırlık uygulayarak, operatör için
harika bir ergonomi yaratır.

The gas springs exclusively
manufactured for our machines applies
equivalent counter balance and
provides an excellent ergonomi for the
user

Model / Özellik		B 24	B 30	B 36	B 45	B 60
Çalışma Alanı Working Area	mm.	3.600 mm.	3.600 mm.	3.600 mm	3.600 mm	3.600 mm
Motor Tipi Motor Type		Hidrolik Hydraulic	Hidrolik Hydraulic	Hidrolik Hydraulic	Hidrolik Hydraulic	Hidrolik Hydraulic
Maksimum Tork Maximum Torque	Nm.	105	85-255	350	440	1100
Devir Spindle Speed	Dev/dak	325	150-325	100	100	80
Kapasite Ağırlığı Capacity Stell	Çelik-Stell	M3- M24	M3- M30	M3 – M36	M3- M45	M3- M60
	Alüminyum Dök-Cast Iron	M3- M27	M3- M36	M3 – M42	M3- M48	M3- M65
Dişli Oranı- Gear Ratio		yok-N/A	1/2	yok-N/A	yok-N/A	yok-N/A
Kılavuz Tutucu Ölçüsü Tapping Collet Dim.		No2 – Ø31	No2 – Ø31	No3 – Ø48	No3 – Ø48	No4 – Ø60
Makine Ağırlığı Weight	Kg.	150	175	200	300	350

Hidrolik - Hydraulic / Ekolojik/ Eco Serisi-Eco Series

ECO 24 - ECO 30 - ECO 36 - ECO 45 - ECO60



◆ Frekans kontrol ile hidrolik ekipmanın ömrü uzar, %80 lere varan elektrik tasarrufu sağlanır, Klasik hidrolik sistemlere göre yaklaşık %50 daha az ses ile çalışır. ECO modelleri bu yönü ile **ÇEVRE DOSTU MAKİNALARDIR.**

◆ Frequency control provide durability to hydraulic equipment, reduce electricity consumption up to **80%**, and ensures **50%** less sound than the classical systems. **THEREFORE, THIS MACHINE IS ENVIRONMENTALLY FRIENDLY WITH THESE FEATURES.**



Elektrik ve Hidrolik bağlantıları, hızlı değiştirmeli elemanlar ile donatılmıştır.

The machine is equipped with quick couplings and connectors for easy connection



Elektrik panosu, üst sınıf, PLC, İnventör, elektronik seviye ve basınç algılayıcıları ile donatılarak, Makinanın, max. Verimde, min. Enerji sarfiyatı ile çalışmasını sağlar.

Electricity panel is equipped with high grade PLC, inventor, and electronic level and pressure sensors in order to obtain maximum tapping efficiency with minimum energy consumption



Kompakt ve kullanımı kolay, dijital operatör paneli, pompa basıncı, yağ seviyesi, ileri ve geri dönüş hızı gibi verilerin takip ve kontrolü için tasarlanmıştır.

Compact and user friendly digital operator panel is designed for controlling and monitoring the data such as pump pressure, oil level, and cw and ccw revolution speeds.



2 adımlı planet şanzuma, özellikle büyük boyutlu klavuz çekme işlemlerini yerine getirmek için tasarlanmıştır.

2 steep and adjustable planet gear box is specially designed for lager size tapping operations.



Ergonomik Operatör paneli, Operatörün makinayı kolay ve verimli olarak çalıştırmasına imkan sağlar.

Ergonomic operation panel allows easy and productive use

Model / Özellik	ECO 24	ECO 30	ECO 36	ECO 45	ECO 60	
Çalışma Alanı Working Area	mm. 3.600 mm.	3.600 mm.	3.600 mm.	3.600 mm.	3.600 mm.	
Motor Tipi Motor Type	Hidrolik Hydraulic	Hidrolik Hydraulic	Hidrolik Hydraulic	Hidrolik Hydraulic	Hidrolik Hydraulic	
Maksimum Tork Maximum Torque	Nm. 105	85-255	350	440	1100	
Devir Spindle Speed	Dev/dak 325	150-325	100	100	80	
Kapasite Ağırlığı Capacity Stell	Çelik-Stell	M4- M24	M5- M30	M5 - M36	M38M45	M8- M60
	Alüminyum Dök-Cast Iron	M4- M27	M4- M36	M5 - M42	M3- M48	M3- M65
Dişli Oranı- Gear Ratio	yok-N/A	1/4	yok-N/A	yok-N/A	yok-N/A	
Klavuz Tutucu Ölçüsü Tapping Collet Dim.	No2 - Ø31	No2 - Ø31	No3 - Ø48	No3 - Ø48	No4 - Ø60	
Makine Ağırlığı Weight	Kg. 150	175	200	300	350	

Pnömatik- Pneumatic / MPD Serisi - MPD Series

MPD 8 – MPD 12 – MPD 20



Amerika menşeli, yüksek verimli pnömatik motor. Muadilleri ile karşılaştırıldığında, çok daha uzun ömürlüdür.

High efficiency pneumatic motor is made in USA and has much longer life compared to the equivalents



Hızlı tip kılavuz değış-tirici sistem, kılavuz değışimlerinin kolaylıkla ve çok hızlı yapılmasını sağlamaktadır.

Quick-tapping tool changer provides fast and easy tool changes



Tablalı masa isteğe bağlıdır.

Table is options accessories.

Hava, yüksek kaliteli, hava şartlandırıcıdan geçirildikten sonra, hava motoruna iletilir.

Pressurized air is transferred to the motor after passing through the high quality air regulator



Hava-Yağ karışımı ile yağlama ve soğutma operasyonu için, yüksek verimli yağlama sistemi (isteğe bağlı özelliktir)

High efficiency lubrication system for lubricating and cooling with air-oil mixture (OPTION ACCESSORIES)



Kolarda bulunan kilitleme mekanizmaları ile, çok daha sağlıklı ve güvenilir kılavuz çekmek mümkündür.

Locking mechanisms on the arms provide safe and reliable tapping operations



Makinalarımızın tamamı, CE gerekliliklerine uygun uyarı levhaları ile donatılmıştır.

All of our machines are equipped with warning labels according to CE requirements

Model / Özellik		MPD 8	MPD 12	MPD 20	EKM 8	EKM 12	EKM 16
Çalışma Alanı Working Area	mm.	3.600 mm.	3.600 mm.	3.600 mm	3.600 mm	3.600 mm	3.600 mm
Motor Tipi Motor Type		Pnömatik Pneumatic	Pnömatik Pneumatic	Pnömatik Pneumatic	Serve Motor	Serve Motor	Serve Motor
Maksimum Tork Maximum Torque	N	10	32	31/110	10	32	32/110
Devir Spindle Speed	Dev/dak rpm	800	600	105/400	1000	800	600
Kapasite Ağırlığı Capacity Stell	Çelik-Stell	M3-M8	M3- M12	M3 – M20	M3- M8	M3- M12	M3- M16
	Alüminyum Dök-Cast Iron	M3- M10	M3- M14	M3 – M24	M3- M10	M3- M14	M3- M16
Dışlı Oranı- Gear Ratio		yok-N/A	yok-N/A	1/4	yok-N/A	yok-N/A	1/4
Kılavuz Tutucu Ölçüsü Tapping Collet Dim.		No1 – Ø19	No1 – Ø19	No2 – Ø31	No1 – Ø19	No1 – Ø19	No2 – Ø31
Makine Ağırlığı Weight	Kg.	20	21	25	20	21	25

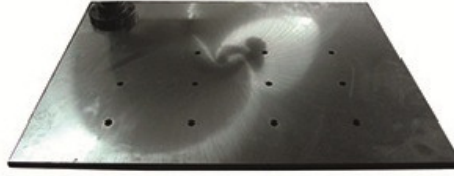
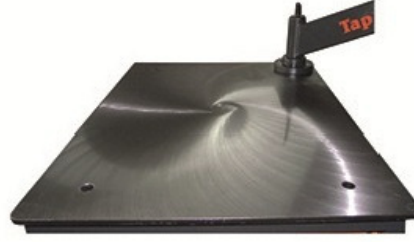
Elektrikli - Electricity /EKM Serisi - EKM Series

EKM 8 – EKM 12 – EKM 16



Yüksek verimli ve akıllı servo motor ve sürücü, mükemmel klavuz çekme olanağı sağlar.

High efficient and smart servo motor and driver provide excellence tapping operations



T Kanallı, taşlanmış döküm tabla veya, 16mm kalınlığında, bağlama aparatlarına hazırlık için, delikleri delinmiş, kılavuzları çekilmiş ve taşlanmış çelik tabla seçenekleri

Grounded cast iron table with T slots or Grounded 16 mm thick iron table with drilled holes and finishing for preparation to connecting apparatus.(OPTION)



Tablalı masa isteğe bağlıdır.

Table is options accessories.

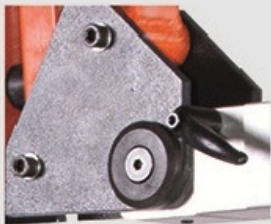
Hızlı değiştirmeli, emniyetli (Tork ayarlı) kılavuz tutucular, farklı boyut ve standartlar için ara adaptörler.

Tapping collets with or without clutch, quick changer adaptors for different dimensions and standards



Makinanın alt ve üst kısımlarına yerleştirilmiş, piston kuvvetini ayarlamaya yarayan, ayar mekanizmaları, operatörün makineyi kendi fiziksel şartlarına göre ayarlamasını sağlar.

Gas spring force (counter balance) can be adjusted by using the positioning mechanisms placed at the top and the bottom parts of the machine and allows the machine to be adjusted according to the operator's physical features



2 eksenli döner aparat ile donatılan başlık bölümü, farklı açılarda kılavuz çekme operasyonlarına olanak sağlar.

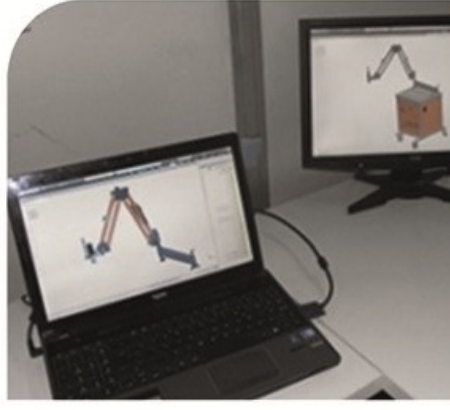


Two axes rotary head is designed to allow tapings in various angles



Türkçe, İngilizce, Almanca ve Fransızca lisanlarında hazırlanmış, Kurulum, Kullanım ve Bakım kılavuzu

Installation, operation and maintenance guides are available in Turkish, English, German, and French



Dizayn ve imalat operasyonlarında, CAD, CAM ve CAE uygulamaları

CAD-CAM-CAE applications in design and manufacturing

İmalat ve Yedek parça ihtiyacı için yüksek miktartlı, hammamul, yarımamul ve mamul stoğu

High volume crude, semi-manufactured, and finished product stocks

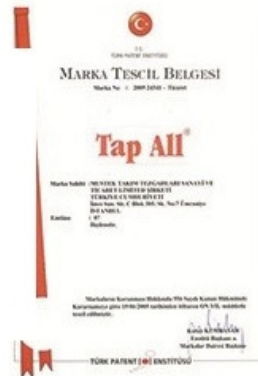
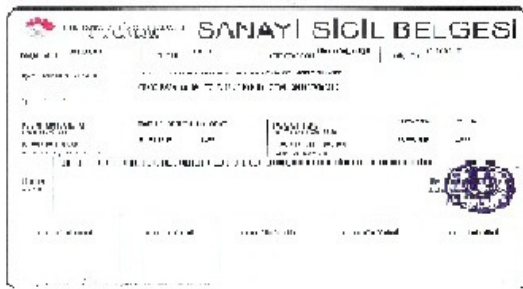


Masa, Akrobat kol, hidrolik ve elektrik montajları için ayrı ve uygun imalat hatları

Separate manufacturing lines for table, acrobat arm, hydraulic, and electric and electronic system installations

Hassas ve yüksek teknolojiye sahip CNC Takım tezgahları ile parça imalatı

Work parts machining with CNC Machine Tools having high accuracy and innovative technology



—◆ Kullanıcı Sektörler - User Industries

Havacılık Sanayi - Aviation Industry
Gemi İnşaa Sanayi - Ship Building Industry
Enerji Sistemler - Energie Industry
Otomotiv Endüstrisi - Automotive Industry

Kalıp İmalatçıları - Mould Makers
Uzay Sanayii - Space Industry
Makine İmalat Sanayi - Machine Manufac. Indust.
Savunma Sanayii - Defence Industry

—◆ Karsilastirma - Comprassion

Klasik Yöntemler - Classical Methods

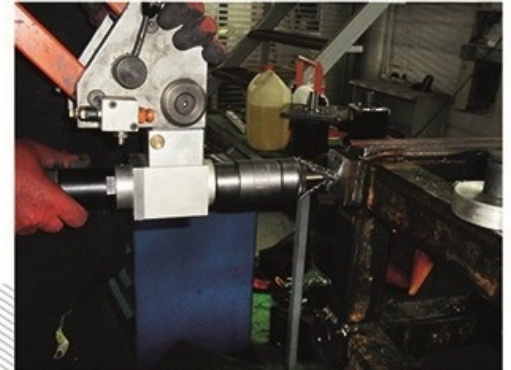
Yatırım Maliyeti Yüksek
Klavuz kırılma riski yüksektir
Esnek değildir
Nitelikli eleman gereksinimi vardır
Klavuz çekme süresi ve yardımcı zaman uzundur.

High investment cost
High tool breaking risk
Not Flexible
Requires qualified user
Tapping period and subsidiary time are long

Tap All Yöntemi - Tap All Method

Yatırım Maliyeti düşüktür.
Klavuz kırılma riski çok düşüktür.
Esnektir
Nitelikli eleman gereksinimi yoktur.
Klavuz çekme süresi daha kısadır

Low investment cost
Very low tool breaking risk
Flexible
Not requires qualified user
Tapping period is shorter.



www.akrotap.com - www.akncnc.com - www.makinafuari.com - www.cnctakimtezgahi.com

İmalat - Satış - Servis / Manufacturing - Sales and Service
AKINCI TAKIM TEZGAHLARI SAN. VE TİC. LTD. ŞTİ.
5. San. Sit. 7419 Sk. No 33 Pınarbaşı 35060 Bornova / İzmir - Turkey
Tel-Phone: +90 232 478 2266 (Pbx) Fax : +90 232 478 3837
E-mail : info@makinafuari.com - info@akrotap.com
http: www.makinafuari.com - www.akrotap.com

Yetkili Satıcı-Agent:

